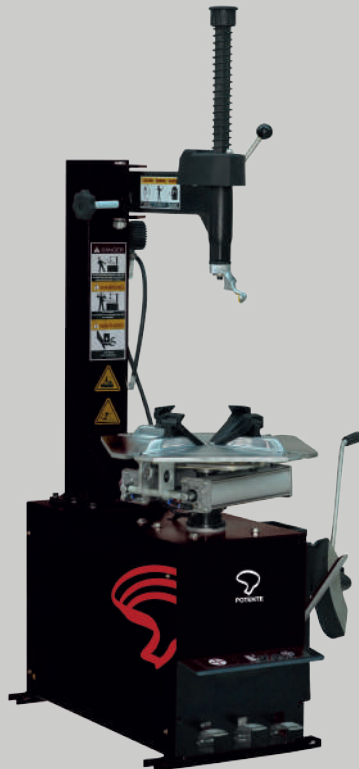




**POTENTE**

**Qualidade que Vale!**

**MANUAL DE  
INSTALAÇÃO E OPERAÇÃO  
COM CERTIFICADO DE GARANTIA**



**Desmontadora de Pneus  
DS24.850570**

# CUIDADO

Sempre use roupas de trabalho duráveis durante a atividade de serviço. Aventais de oficina, luvas de couro justas são recomendadas para proteger as mãos do operador quando ele manipular pneus e rodas. Calçados industriais de couro resistente e com ponteiros de aço e solas resistentes a óleo devem ser usados pelo pessoal do serviço com pneus para ajudar a impedir ferimentos em atividades típicas de oficina. A proteção aos olhos é indispensável durante a atividade de serviço com pneus. Óculos de segurança com protetores laterais ou viseiras de rosto são aceitáveis



## Disco para soltar o talão

**NUNCA** coloque nada entre o disco de soltar o talão e o pneu/roda

**NUNCA** deixe o disco de soltar o talão encostar na roda ou poderá ocorrer dano à roda

**NUNCA** coloque nenhuma parte do seu corpo entre o disco de soltar o talão e o pneu/roda, do contrário, poderá ocorrer sério ferimento corporal

## Desmontagem e montagem do pneu

**SEMPRE** limpe e inspecione o pneu antes de qualquer serviço

**NUNCA** permaneça sobre o carrinho deslizante, chassi ou mesa de trabalho enquanto estiver desmontando um pneu

**SEMPRE** mantenha as mãos, pés e outros objetos afastados de partes móveis enquanto a máquina estiver ligada

**SEMPRE** posicione o assento de talão estreito para fora quando prender. Deixar de desmontar o pneu a partir do lado do assento de talão estreito pode causar danos aos talões do pneu

## Enchimento do pneu

**SEMPRE** se certifique que o talão do outro lado da ferramenta esteja dentro do centro de queda antes de girar o pneu quando desmontar ou montar para evitar danos aos talões do pneu.

**SEMPRE** obedeça a todas as leis, normas e regulamentos locais, estaduais e federais.

**SEMPRE** use uma câmara de enchimento ou gaiola de enchimento aprovada, equipada com um bico auto agarrador e manômetro e válvula de enchimento remota.

**SEMPRE** infle o pneu de acordo com a pressão de operação a frio recomendada pelo fabricante.

# ÍNDICE

PREFÁCIO	4
RESPONSABILIDADE DO PROPRIETÁRIO	6
1. Introdução	7
1.1 Escopo de aplicação	7
1.2 Dados técnicos	7
1.3 Transporte	7
1.4 Estrutura	8
1.5 Adesivos de advertência e instruções da máquina	9
1.6 Esquema de posicionamento dos rótulos de segurança	11
2. Instalação e resolução de problemas	12
2.1 Instalação	12
2.2 Resolução de problemas	18
3. Operação	20
3.1 Desmontagem do pneu	20
3.2 Montagem do pneu	22
3.3 Enchimento do pneu	23
4. Manutenção	24
5. Resolução de problemas	27
ESQUEMA ELÉTRICO	28
ESQUEMA PNEUMÁTICO	31
FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA DE LUBRIFICANTES	32
DESENHO	33
CERTIFICADO DE GARANTIA	44

# ANTES DE CADA USO

**POR FAVOR, LEIA TODO O CONTEÚDO DESTES MANUAIS ANTES DA INSTALAÇÃO E OPERAÇÃO DO EQUIPAMENTO. AO CONTINUAR, VOCÊ CONCORDA QUE VOCÊ LEU E COMPREENDEU TODO O CONTEÚDO DESTES MANUAIS. REPASSE ESTES MANUAIS A TODOS OS OPERADORES DO EQUIPAMENTO. DEIXAR DE OPERAR ESTE EQUIPAMENTO DE ACORDO COM AS INSTRUÇÕES PODE CAUSAR FERIMENTO OU MORTE.**

Trabalhe com segurança, seu novo desmontador de pneus DS24.850570, foi projetado e construído pensando em sua segurança. No entanto, a sua segurança de modo geral pode ser aumentada com a ajuda de um treinamento apropriado e operação consciente por parte do operador. **NÃO** opere e nem conserte este equipamento sem ter lido este manual e as importantes instruções de segurança mostradas nele.

Este manual de instruções foi elaborado especialmente para você. A maneira com que você cuidará e manterá este equipamento terá um efeito direto sobre o seu desempenho geral e durabilidade. Antes de usar o equipamento, por favor, leia todo o conteúdo do manual, especialmente as instruções de segurança, de operação e manutenção mecânica dos componentes. O equipamento deve ser operado por um profissional treinado. A desmontagem de pneus é proibida utilizando gás explosivo. O proprietário precisa realizar a conexão da máquina à alimentação elétrica, ar comprimido e verificação mecânica com a ajuda de profissionais qualificados.

No processo de operação, não aproxime o rosto da placa giratória de modo a evitar que a poeira e outras partículas atinjam seus olhos. Para garantir a segurança durante a operação mecânica, tome o cuidado de não tocar o pneu enquanto estiver sendo enchido, de modo a evitar acidentes.

A operação de inflar o pneu precisa ser realizada com muito cuidado, estritamente de acordo com as instruções. Se o pneu estourar repentinamente, o desenho e a estrutura da máquina de montagem do pneu, não foram projetados para garantir a segurança do operador e outros durante o processo de inflar, a segurança pessoal ao operador ou qualquer outro mecânico que estiver nas proximidades,

Operar o equipamento usando joias, bijuterias, roupas soltas, cabelo solto e etc pode causar ferimentos ao operador.

## ANTES DE CADA USO

No processo de retirada ou instalação do pneu, a mesa giratória sempre deve girar no sentido horário, se ela girar no sentido anti-horário, isto indica que a mesa giratória está com defeito ou se trata de um erro do operador.

O fabricante não pode ser responsabilizado por danos causados pelo uso de peças de outros fabricantes ou por danos ao dispositivo de segurança.

Verifique periodicamente a regulagem do óleo do lubrificador e o nível do óleo. Se o nível do óleo estiver baixo ou se você precisar desrosca a cuba do óleo, então acrescente óleo. Os modelos que usam névoa de óleo, utilizam: para viscosidade SAE 10.

Este equipamento precisa ser aterrado de modo a proteger o operador de choque elétrico. Nunca conecte o fio verde a um terminal vivo, ele é destinado apenas para fins de aterramento. O motor deste equipamento contém alta tensão, desconecte a energia da tomada antes de realizar quaisquer reparos elétricos. Prenda o plugue de maneira que ele não possa ser desconectado acidentalmente da tomada durante o serviço.

Nunca retire componentes ou dispositivos de segurança da máquina. Não use a máquina se algum componente ou dispositivo de segurança estiver danificado ou faltando. Para reduzir o risco de incêndio, mantenha o exterior do motor livre de óleo, solvente ou excesso de graxa.

Faça a manutenção com cuidado. Mantenha a unidade limpa para um desempenho melhor e seguro. Consulte este manual para instruções apropriadas de lubrificação e manutenção. Mantenha os pedais e/ou botões de comando seco, limpos e livres de graxa e óleo.

Caso algum adesivo de segurança estiver ilegível ou faltantes devem ser trocado imediatamente. Não use o equipamento se algum adesivo de segurança. Não adicione nenhum objeto que possa impedir o operador do equipamento de ver os adesivos de segurança.

# RESPONSABILIDADE DO PROPRIETÁRIO

Para manter a máquina e a segurança do usuário, a responsabilidade do proprietário é de ler e seguir estas instruções:

- Siga todas as instruções de instalação
- Certifique-se que a instalação esteja em conformidades com todas as leis, normas e regulamentos locais, estaduais e federais
- Faça uma inspeção cuidadosa da unidade para um funcionamento inicial correto
- Leia e siga as instruções de segurança. Guarde-as em lugar acessível para os operadores da máquina
- Certifique-se que todos os operadores sejam corretamente treinados de modo a saber como operar a unidade corretamente, com segurança e que sejam corretamente supervisionados
- Só permita a operação da unidade com todas as peças no lugar e funcionando com segurança
- Inspecione a unidade cuidadosamente numa base regular e execute todos os procedimentos de manutenção, conforme necessário
- Revise e faça a manutenção da unidade somente com peças de reposição autorizadas e aprovadas
- Guarde todas as instruções permanentemente com a unidade e mantenha todos os adesivos da unidade limpos e visíveis



**PESSOAS NÃO AUTORIZADAS NÃO DEVEM PERMANECER PRÓXIMO AO LOCAL COM ADESIVOS DE ADVERTÊNCIA E NUNCA RETIRAREM OS ADESIVOS.**

**NUNCA TOQUE EM PARTES MÓVEIS DURANTE A OPERAÇÃO.**

**QUALQUER DANO DEVIDO A ACIDENTE, MAU USO, ALTERAÇÃO E CONserto NÃO AUTORIZADOS DA MÁQUINA, POR PARTE DO OPERADOR OU TERCEIROS, NÃO SERÁ COBERTO PELO FABRICANTE**

# INTRODUÇÃO

## 1.1 ESCOPO DA APLICAÇÃO

A desmontadora de pneus DS24.850570 foi projetada e fabricada especialmente para trocar pneus de carros, vans, caminhonetes e motocicletas com o princípio de melhor qualidade e a mais alta eficiência de desempenho.



Atenção: Este equipamento só pode ser usado para os fins projetados pelo fabricante. Não use ela para qualquer outra finalidade. Qualquer dano causado por uso indevido não será coberto pela garantia

## 1.2 DADOS TÉCNICOS

Fixação do aro pelo lado de fora	10" – 22"
Fixação do aro pelo lado de dentro	12" – 24"
Diametro máximo da roda	960 mm
Largura do pneu	3" – 15"
Pressão de ar de trabalho	8 – 10 bar
Motor	210V / 240V



Não tente operar este equipamento se você nunca foi treinado em serviços básicos em pneus e procedimentos de montagem e desmontagem

## 1.3 TRANSPORTE

Certifique-se de transportar o equipamento com a sua embalagem original e posicioná-la de acordo com as marcações da embalagem. O equipamento embalado deve ser movimentado por meio de uma empilhadeira de capacidade adequada, introduzindo os garfos nos pontos mostrados na **FIGURA 1**.

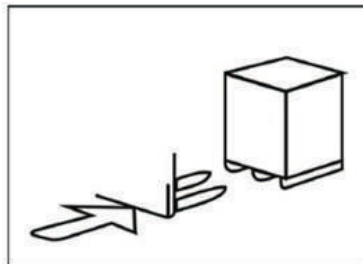


Fig. 1

Alguma medidas devem ser tomadas para impedir umidade, solavancos e concussões.

# INTRODUÇÃO

## 1.4 ESTRUTURA

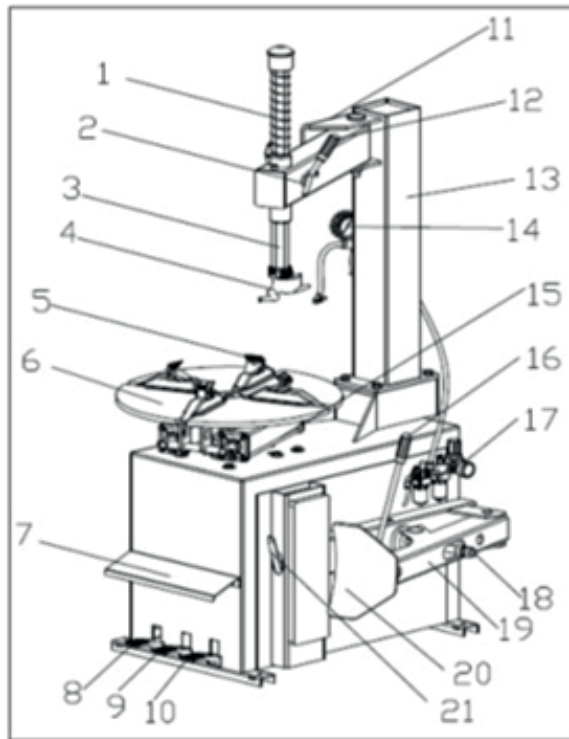


Fig. 2

- |                               |                                   |
|-------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Mola do eixo vertical      | 11. Alavanca de limite            |
| 2. Válvula do braço oscilante | 12. Alavanca de travamento        |
| 3. Eixo sextavado             | 13. Coluna                        |
| 4. Cabeçote de desmontagem    | 14. Pistola de enchimento         |
| 5. Garra                      | 15. Cilindro de fixação           |
| 6. Mesa giratória             | 16. Alavanca da lâmina            |
| 7. Rótulo de operação         | 17. Conexão da fonte de ar        |
| 8. Pedal da mesa giratória    | 18. Cilindro do destalonador      |
| 9. Pedal das garras           | 19. Braço do destalonador do pneu |
| 10. Pedal do destalonador     | 20. Lâmina do destalonador        |
|                               | 21. Alavanca                      |



# INTRODUÇÃO

## 1.5 ADESIVOS DE ADVERTÊNCIA E INSTRUÇÕES NA MÁQUINA



*Mantenha as mãos longe do pneu ao operar a máquina*



*Leia o manual de instruções antes de operar a máquina*



*Ao operar a máquina, use equipamentos de segurança*



*Ao operar a máquina, não coloque sua mão debaixo de objetos que podem cair em cima dela*



*Ao inflar, certifique-se que a roda está presa*



*Ao operar a máquina, não deixe o cabelo solto, nem roupas soltas e nem joias e bijuterias*

# INTRODUÇÃO

## 1.5 ADESIVOS DE ADVERTÊNCIA E INSTRUÇÕES NA MÁQUINA



*Choque elétrico*



*Nunca coloque a perna entre a lâmina do separador de talão e a borracha do separador de talão de modo a evitar de pisar no pedal errado e se ferir*



*Nunca coloque a mão sobre o pneu quando o cabeçote de desmontagem estiver na posição de trabalho para evitar ferimentos ao operador*



*Nunca coloque a mão entre o pneu e o dispositivo de agarramento quando operar o aro, para evitar ferimentos ao operador*



*As garras devem ficar na posição fechada quando executar a ruptura do talão, para evitar ferimentos ao operador*



*O operador deve usar óculos de proteção quando inflar pneus com a máquina equipada com sistema GT, de modo a evitar que algo seja soprado nos olhos*



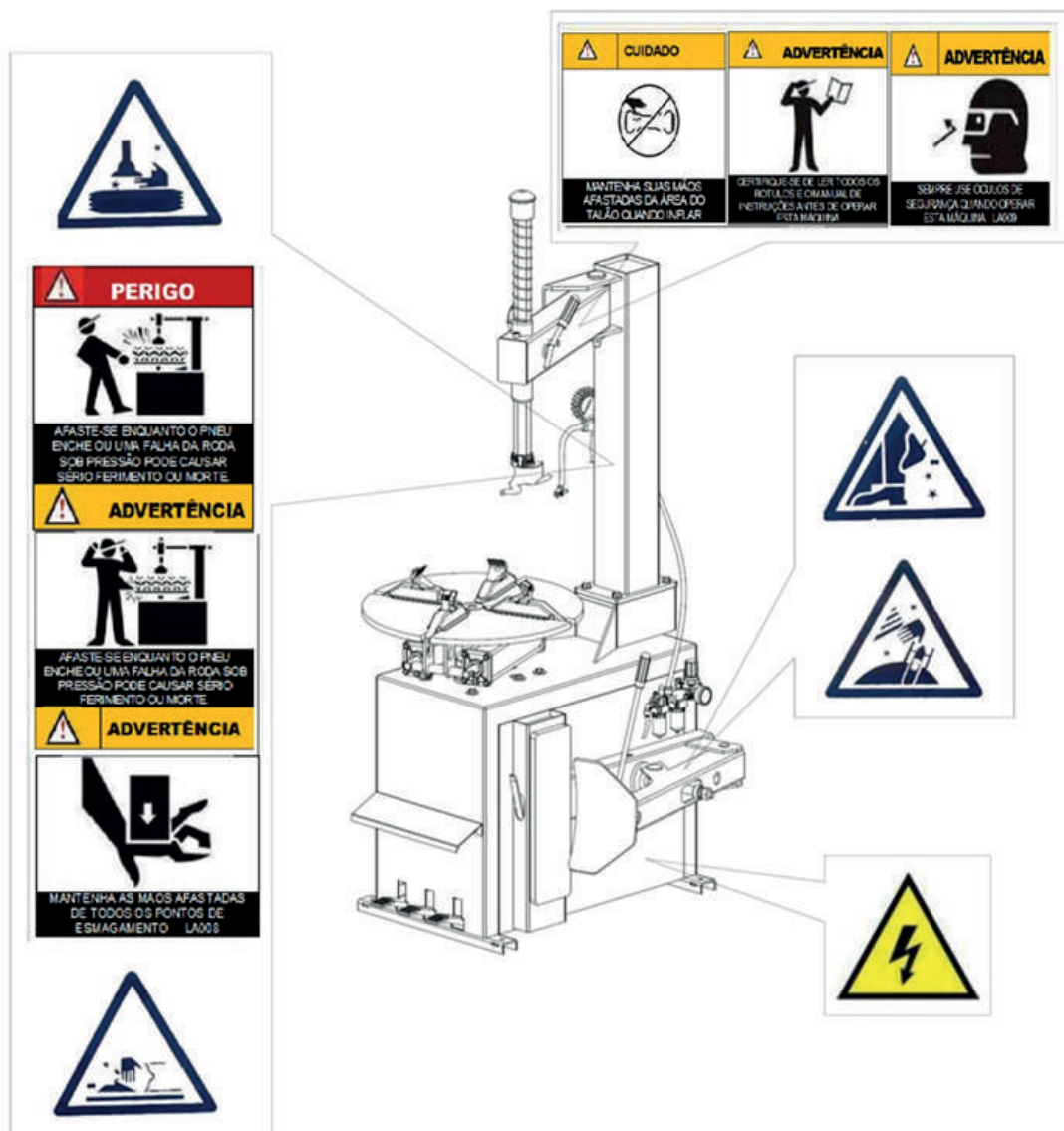
*Nunca coloque a mão entre o aro e o pneu quando inflar o pneu, para evitar ferimentos ao operador*

# INTRODUÇÃO

## 1.6 ESQUEMA DE POSICIONAMENTO DOS ADESIVOS DE SEGURANÇA

Preste atenção em manter os adesivos de segurança completos. Quando algum deles não estiver claro ou faltando, troque-o por um adesivo novo.

Permita que os operadores vejam claramente os adesivos de segurança e que eles compreendam o significado do adesivo.



# INSTALAÇÃO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

## 2.1 INSTALAÇÃO

### 2.1.1 LOCAL DE INSTALAÇÃO

Ao escolher o lugar de instalação, certifique-se que o mesmo esteja em conformidade com as atuais normas de segurança.

A desmontadora de pneus precisa ser conectada à rede elétrica e ao sistema de ar comprimido. Por isso é aconselhável instalar a máquina perto destas fontes.

O lugar de instalação precisa ter pelo menos o espaço mostrado na **FIG.3** de modo a permitir que todas as partes da máquina sejam operadas corretamente e sem qualquer restrição



*Se a máquina for instalada em local externo, ela precisa ter uma cobertura para evitar a exposição a chuva e luz do sol. É proibido usá-la em local que contenha gás inflamável*

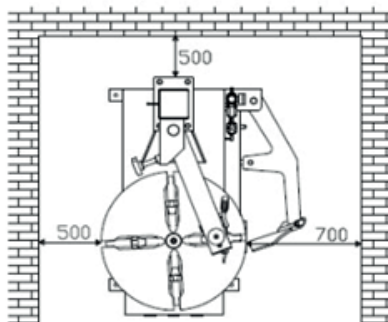


Fig. 3

### 2.1.2 DESEMBALAGEM

Depois de abrir a embalagem, faça uma inspeção visual da máquina e dos componentes por avarias de transporte. Se for constatado algum problema, contate o revendedor ou a POTENTE. Os materiais de embalagem, tais como plástico, pregos, parafusos, madeira e papelão devem ser descartados na lixeira ou serem manipulados de acordo com as normas locais



*Observação: O operador deve usar luvas, de modo a evitar ferimentos quando desempacotar a máquina*

# INSTALAÇÃO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

## 2.1.3 INSTALAÇÃO DA MÁQUINA PRINCIPAL

Esta desmontadora de pneus é embalada desmontada antes do embarque, o braço vertical é desmontado antes de ser embalado. Portanto, o cliente deve montá-lo de acordo com o manual.

- Depois de abrir a caixa de embalagem, retire as caixas de acessórios (*Fig 4-1*), braço de destalonamento do talão (*Fig 4-5*) e conjunto de coluna (*Fig 4-2*). Posicione o corpo de acordo com a *Fig 1-4*. Retire o parafuso (*Fig 4-4*) arruela elástica e arruela da placa do corpo.

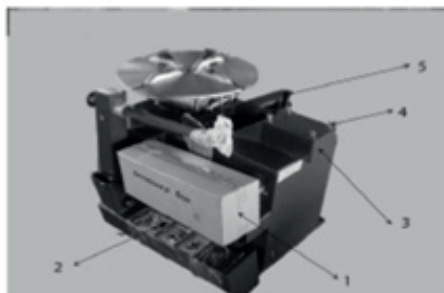


Fig. 4

- Coloque a coluna sobre o corpo. O sentido do adesivo de segurança é para frente. Faça os furos da placa de base da coluna se alinharem com os furos roscados do corpo. Mais uma vez, monte o parafuso retirado (3.2.1), arruela elástica, arruela da placa e arruela de placa retirada no passo 3.2.1. O torque é 70 Nm (*Fig 5*). Use o taquímetro para apertar.



Fig. 5

## INSTALAÇÃO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

- Use a chave para retirar o parafuso (Fig 6-3), eixo sextavado (Fig 6-1) e retirar a capa do eixo vertical (Fig 6-2). Ao remover o parafuso da capa de eixo vertical, você precisará usar a alavanca de travamento para travar o eixo sextavado para evitar que deslize para fora e danifique a máquina ou cause ferimento pessoal.

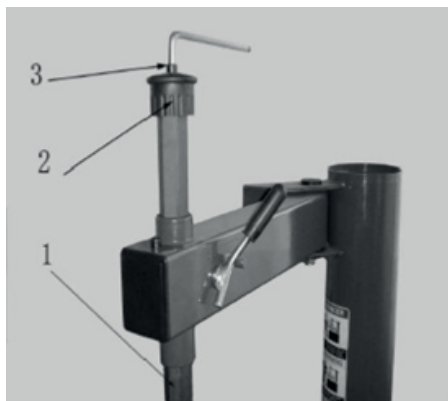


Fig. 6

- Instale a mola do eixo vertical (Fig 7-1) sobre o eixo vertical. Monte a capa do eixo vertical e monte o parafuso retirado e monte o volante na bucha de porca do braço oscilante. (Fig 7-2)

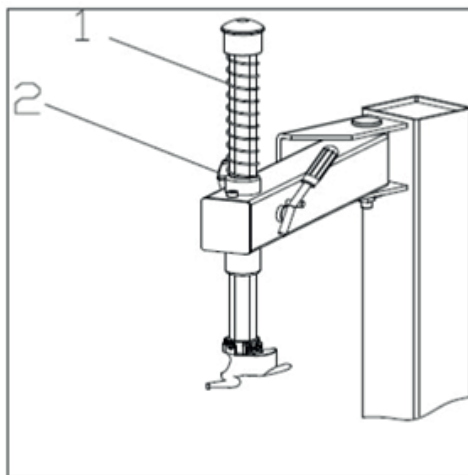


Fig. 7

## INSTALAÇÃO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

- Retire a porca de travamento da extremidade dianteira da haste do pistão do cilindro do destalonador do talão (*Fig 8-1*) e use a chave para remover a porca do parafuso do braço do destalonador do talão (*Fig 8-4*). Retire o parafuso (*Fig 8-3*) e enganche a mola. (*Fig 8-2*)

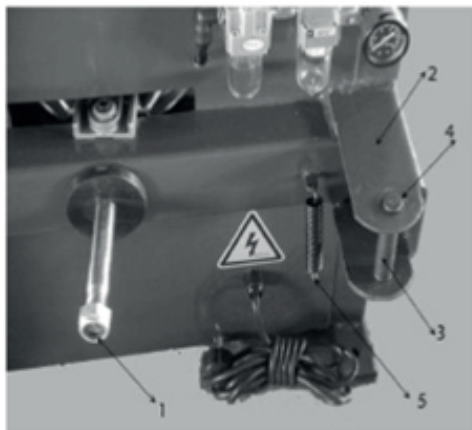


Fig. 8

- Posicione a bucha do eixo do braço do destalonador do talão dentro da placa de sustentação do destalonador no corpo (*Fig 9-1*) para alinhar o furo e instalar o parafuso do destalonador (*Fig 9-2*) e coloque a porca para travar (*Fig 8-4*). Introduza a haste do pistão (*Fig 10-2*) através do furo da bucha deslizante do destalonador (*Fig 10-1*). A superfície da bucha deslizante deve ficar para fora (*Fig 10*). Coloque a porca retirada (*Fig 8-1*) na extremidade dianteira da haste do pistão. A porca estará montada. A distância da borda da lâmina do destalonador de talão até a borracha do destalonador de talão é de 30 - 40 mm (*Fig 11*). Enganche a mola (*Fig 9-3*)

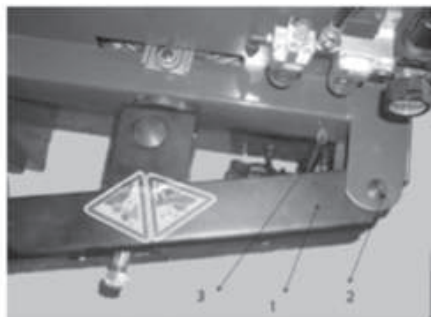


Fig. 9

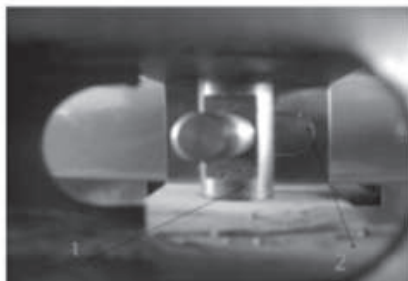


Fig. 10

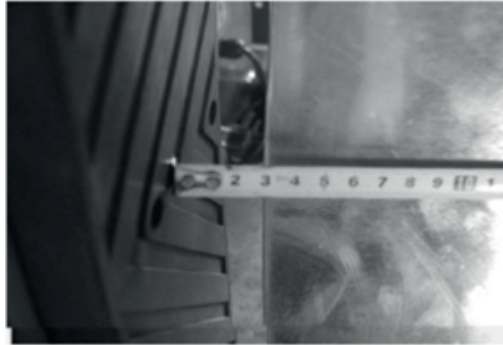


Fig. 11

**Observação:** Se a máquina for do tipo de enchimento rápido, abra o painel lateral e introduza 2 pedaços de mangueira de PU Ø12 na entrada da válvula de deflação rápida para dentro do 2 bico de Ø12 e então instale o painel lateral

- Se ela for equipada com caixa de ferramentas, você deve fixa-la firmemente e ter a coluna completamente instalada.

## 2.1.4 INSTALAÇÃO DA CONEXÃO DA FONTE DE AR

Quando a máquina é despachada da fábrica, a conexão da fonte de ar é removida e colocada dentro da caixa de acessórios para que seja reinstalada as dependências do cliente.

- Retire a conexão da fonte de ar e o parafuso de dentro da caixa de acessórios e limpe o óleo e pó acumulados. Use o parafuso para fixa-la no lado direito do corpo da máquina. (Fig 12)



Fig. 12



## INSTALAÇÃO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

- Conecte a mangueira de ar. Desconecte o adaptador da mangueira de PU Ø8 da parede lateral do corpo e introduza-a no Joelho. Veja a *Fig 13-14*. E o adaptador é para impedir que a mangueira escorregue para dentro da máquina.



Fig. 13

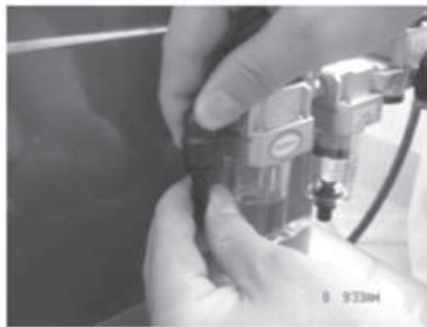


Fig. 14

- Conecte a pistola ou a caixa do manômetro de enchimento: Encaixe o adaptador da pistola ou da caixa de manômetro de enchimento na ranhura (*Fig 15*) sobre a porca aberta da conexão da fonte de ar. Aperte a porca aberta e então conecte a fonte de ar.

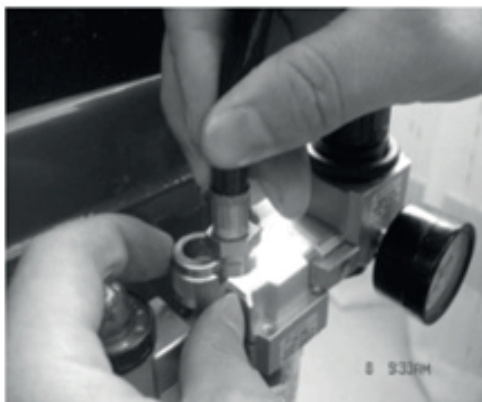


Fig. 15

- A fonte de ar vem previamente ajustada de fábrica. Se houver necessidade de reajustar, proceda da seguinte maneira:

# INSTALAÇÃO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

**Pressão:** Levante o botão ajustável de pressão (Fig 16-1) e gire no sentido horário e a pressão do ar aumentará. Enquanto que, se girar no sentido anti-horário, a pressão do ar diminuirá.

**Alimentação de óleo:** Utilize uma chave de fenda para girar o parafuso (Fig 16-2) no sentido horário, o óleo pingará mais devagar, no sentido anti-horário o óleo pingará mais rápido. A regulagem correta é uma gota a cada 3 pisadas completas no destalonador

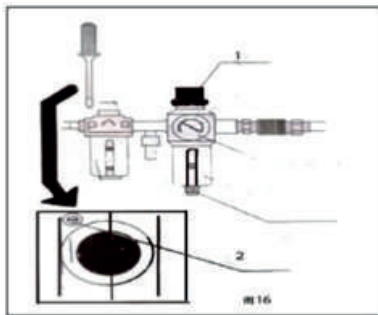


Fig. 16

## 2.1.5 INSTALAÇÃO ELÉTRICA

Disjuntor de 10A com curva C, com cabo exclusivo do quadro de entrada até o equipamento, usando uma bitola de cabo mínimo 2,5mm<sup>2</sup> com terra, com comprimento máximo de 20m, acima disso usar fio 4mm<sup>2</sup>

## 2.2 RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Certifique-se que os três pedais estejam nas suas posições originais, conecte a fonte de ar. A operação pode começar quando a pressão estiver entre 8-10 BAR.



**Observação:** Após a conexão com a fonte de ar, o prendedor da mesa giratória deve abrir automaticamente, o que é ajustado antes da entrega

- Ao pressionar o pedal (Fig 2-98), a mesa giratória irá no sentido horário
- Ao levantar o pedal (Fig 2-98), a mesa giratória irá no sentido anti-horário
- Ao pressionar o pedal (Fig 2-10), a lâmina do destalonador de talão começará a se mover. Quando o pedal foi solto, a lâmina do destalonador voltará a sua posição original. No interim, inspecione o corpo da máquina para ver se o regulador de ar funciona bem. Normalmente ele pinga uma gota de óleo depois que o pedal for pressionado 3-4 vezes. Se ele pingar rápida ou devagar demais, ajuste a graduação do regulador de ar usando uma chave de fenda.

## INSTALAÇÃO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Ao pressionar o pedal (Fig 2-9), os prendedores da mesa giratória fecham. (Ao pisar no pedal levemente, a máquina deve mover da mesma maneira e instantaneamente). Quando o pedal for pressionado novamente, os prendedores abrem.



**Observação:** *A máquina precisa ser bem fixada para evitar solavancos durante a operação.*

- A máquina precisa se apoiar ao solo completamente
- Corte a alimentação de ar e elétrica da máquina antes de qualquer manutenção
- Verifique o aperto dos parafusos de todas as partes da máquinas
- Mantenha o seu corpo e mãos afastadas das partes móveis da máquina durante a operação. Lembre-se que, colares, pulseiras, roupas frouxas e cabelo comprido são perigosos para os operadores. O operador deve usar luvas e óculos de segurança.
- Mantenha a área de trabalho arrumada e limpa, do contrário poderá ocorrer acidentes inesperados.
- A área de trabalho deve ser bem iluminada.

# OPERAÇÃO

## 3. OPERAÇÃO



**Nunca use a máquina antes de ler cuidadosamente estas instruções e advertências**

### 3.1 DESMONTAGEM DE PNEUS

- Solte todo o ar de dentro do pneu.
- Retire os pesos de balanceamento do aro. (Fig 17)



Fig. 17

- Coloque o pneu entre a lâmina do separador de talão e a almofada de borracha, e coloque a lâmina sobre o talão 2cm do aro, pise no pedal para separar o talão de aro (Fig 18). A válvula do pneu não deve estar perto da lâmina do destalonador do talão durante a operação.

- Repita os passos acima nas outras partes do pneu para conseguir separar o pneu do aro completamente.

- Coloque a roda com o pneu separado do ar sobre a mesa giratória e pise no pedal de fixação para prender o aro. Você pode selecionar o prendedor externo e o prendedor interno para prender a roda conforme o tipo de aro. Para descolar a borda suavemente, você pode usar o pincel para passar lubrificante ou líquido detergente grosso entre a borda e o aro.

- Posicione o eixo sextavado até a posição de trabalho para fazer a ferramenta de desmontagem chegar perto do aro da roda. Utilize o volante para encostar o braço oscilante e então utilize a alavanca de travamento para travar. A ferramenta de desmontagem se moverá um pouco automaticamente.

## OPERAÇÃO

O ângulo da ferramenta de desmontagem foi calibrado de acordo com o aro padrão (13"). Caso você estiver manipulando aros extragrandes ou extra pequenos, você pode reposicionar o ângulo.

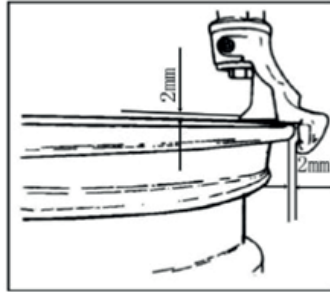


Fig. 19

- Levante o talão sobre o cabeçote de montagem/desmontagem com a alavanca, pise no pedal de controle da mesa giratória para girá-la no sentido horário até que o talão seja completamente separado (*Fig 20*). Recomenda-se colocar o cabeçote de montagem/desmontagem cerca de 10mm para o lado direito da válvula de ar se a roda possuir câmara, de modo a não danificar a câmara.

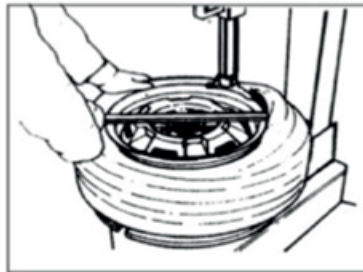


Fig. 20

- Retire a câmara, se houver. Vire a roda para deixar o outro lado virado para o cabeçote de montagem/desmontagem, e repita os passos para desmontar o talão do outro lado (*Fig 21*)



Fig. 21

## 3.2 MONTAGEM DE PNEUS



**Certifique-se que o tamanho do aro e do pneu sejam compatíveis antes da montagem**

- Limpe a sujeira e pó do ar e trave-o sobre o mandril. Trave o aro sobre a mesa giratória.

- Passe líquido lubrificante ou líquido detergente ao redor da borda. Incline o pneu contra o aro e mantenha a extremidade dianteira para cima. Pressione para baixo o eixo sextavado para mover o braço de desmontagem até contactar o aro e a trave. A borda esquerda acima da traseira da ferramenta de desmontagem e a borda direita ficarão posicionadas debaixo da extremidade dianteira da ferramenta de desmontagem (*Fig 22*). Gire a mesa giratória no sentido horário para guiar a borda inferior para dentro da fenda de separação do pneu.

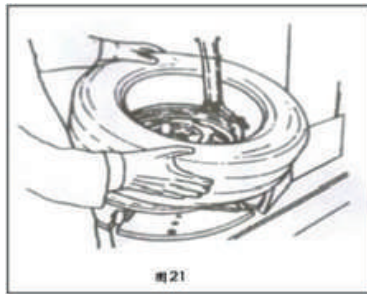


Fig. 22

- Se houver câmara, coloque-a dentro do pneu e encaixe a válvula. Então, monte a borda conforme o passo mencionado (*Fig 23*). No processo de prender o aro, não coloque suas mãos entre o aro e a garra para evitar ferimentos pessoais.



Fig. 23

## OPERAÇÃO



***Não coloque suas mãos entre o pneu e os prendedores e nunca permaneça atrás da máquina, para evitar ferimentos. (Nunca ajuste a válvula de controle de pressão dentro da máquina, do contrário a válvula de travamento pode ser danificada)***

### 3.3 ENCHIMENTO

Esta máquina é equipada com um manômetro para leitura da pressão durante o enchimento.



***Mantenha as suas mãos e corpo afastados do pneu durante a operação e execute o enchimento com cuidado de modo a evitar ferimentos.***

Encha o pneu estritamente seguindo as instruções. Favor notar que não há dispositivo de proteção para a segurança do operador (ou terceiros) próximos da máquina se o pneu explodir repentinamente.

Certifique-se que o aro tenha o mesmo tamanho do pneu, e que o pneu não esteja danificado antes do enchimento.

- Solte o pneu da mesa giratória
- Conecte o bico de enchimento com a válvula de ar no pneu (*Fig 24*)



Fig. 24

## OPERAÇÃO

- No processo de enchimento, você deve tirar e colocar a pistola de enchimento para confirmar a pressão indicada no manômetro e não exceder o limite especificado pelo fabricante. A válvula de diminuição de pressão equipada na máquina faz com que a pressão não exceda 3.5 bares. E o cliente pode obter diferentes pressões de enchimento ajustando a válvula diminuidora de pressão de acordo com os requisitos.
- Se a pressão do enchimento estiver alta demais, você pode pressionar o botão de esvaziamento no dispositivo de enchimento para alcançar a pressão de ar desejada.

## MANUTENÇÃO

A manutenção só deve ser realizada por pessoal profissional qualificado. Antes de qualquer manutenção, corte a alimentação elétrica e certifique-se que o pessoal de manutenção possa ter controle sobre o plug elétrico. No interim, corte a alimentação de ar e coloque o interruptor de alimentação de ar na posição desligada e esvazie completamente o ar residual de dentro da máquina. Para usar corretamente a desmontadora de pneus e prolongar sua vida útil, é necessário executar periodicamente a manutenção e conserto de acordo com o manual de instruções, caso contrário o funcionamento e confiabilidade da máquina serão afetados e o pessoal próximo da máquina ou o operador poderão sofrer ferimentos.

Os seguintes pontos devem passar por manutenção mensal:

- Mantenha a máquina e a área de trabalho limpas
- Utilize óleo diesel para limpar o eixo sextavado (Fig 25). Utilize óleo de máquina para lubrificar.

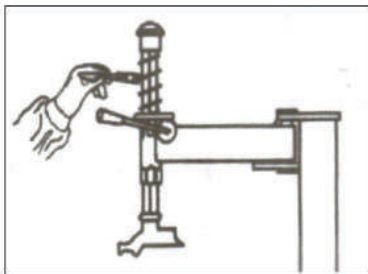


Fig. 25



# MANUTENÇÃO

- Utilize óleo diesel para limpar as garras da mesa giratória e o seu guia e utilize graxa à base de lítio para lubrificar (Fig 26)

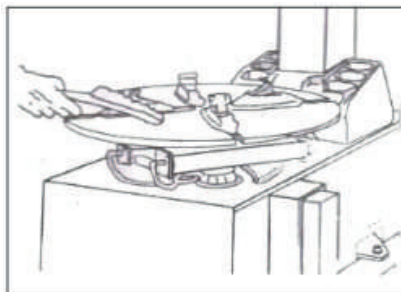


Fig. 26

- Periodicamente, verifique o nível do óleo lubrificante no dispositivo do Lubrifil. Se o nível de óleo estiver mais baixo do que a escala do óleo, adicione mais óleo lubrificante SAE10 (óleo de máquina/óleo singer) em tempo (Fig 27)

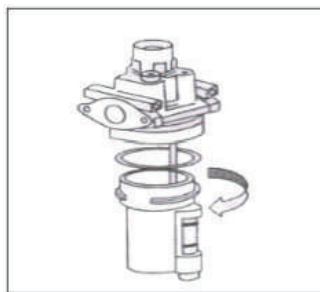


Fig. 27

- Periodicamente, drene a água e impurezas do separador de óleo-água.
- Periodicamente, verifique e ajuste a tensão da correia de tração. Ajuste corretamente a porca de regulagem em A e B para obter a tensão desejada. (Fig 28)

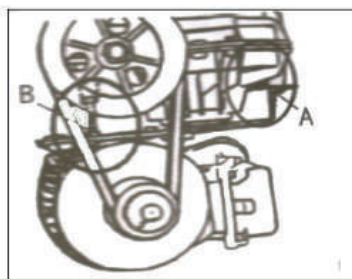


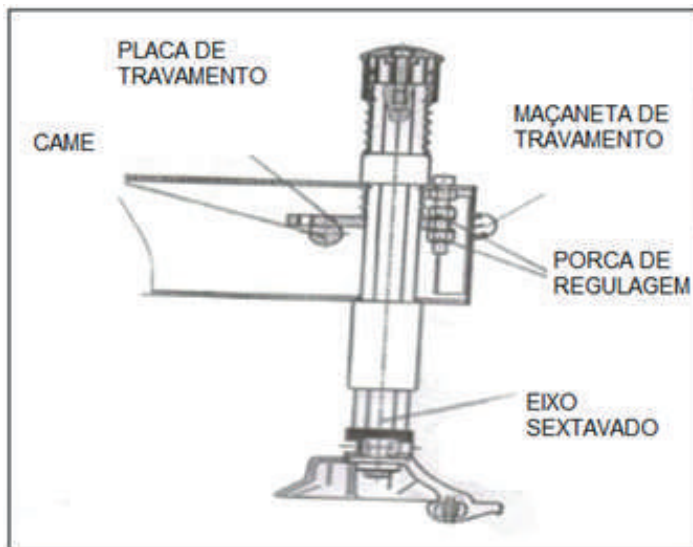
Fig. 28

# MANUTENÇÃO

- Verifique todas as peças de conexão e aperte os parafusos frouxos.

## REGULAGEM DO EIXO SEXTAVADO E DA FOLGA DA PLACA DE TRAVAMENTO

Ao pressionar para baixo a alavanca de travamento sextavada, o eixo sextavado deslizará verticalmente sob o efeito do peso do eixo sextavado e da mola de retorno. Quando a alavanca de travamento gira no sentido horário em aproximadamente 100 graus, o came conectado à alavanca empurrará para cima a placa de travamento para travar o eixo sextavado. Se você não conseguir atingir essa situação, você pode alcançar o objetivo de travar o eixo sextavado regulando a posição dos parafusos e porcas (*Fig 29*)



**Fig. 29**

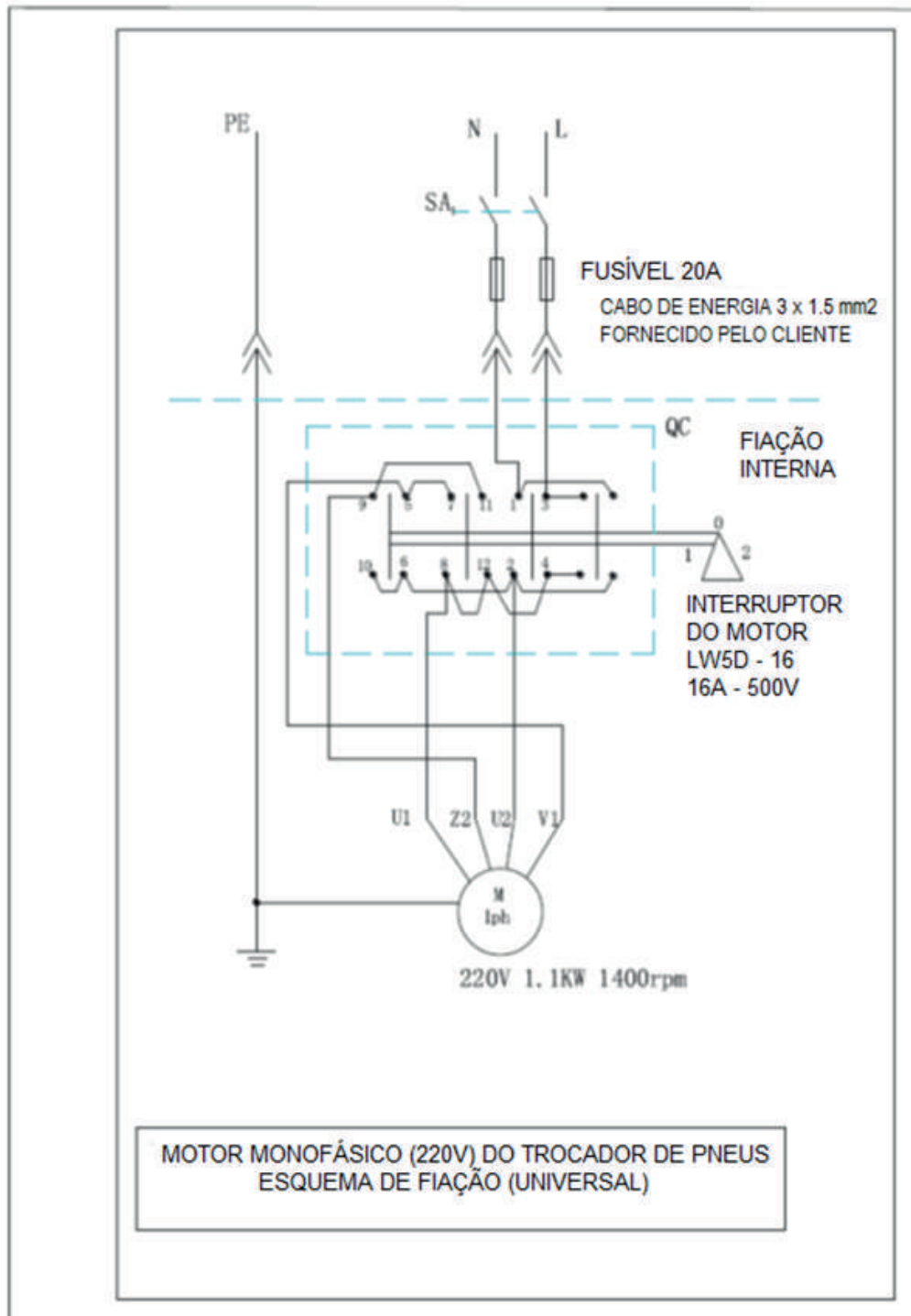
## RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

PROBLEMA	MOTIVO	SOLUÇÃO
Mesa giratória gira numa só direção	Contato do interruptor universal queimado	Trocar interruptor universal
Mesa giratória não gira	Correia danificada	Troque a correia
	Correia muito frouxa	Ajuste a tensão da correia
	Motor ou fonte elétrica com problemas	Verifique o motor, fonte elétrica e cabo da fonte elétrica. Trocar o motor caso esteja queimado
	Contato do interruptor universal danificado	Troque o interruptor universal
Mesa giratória não consegue prender o aro normalmente	Garra gasta Vazamento de ar no cilindro de fixação	Troque as garras Troque as peças de vedação que estão vazando o ar
O eixo quadrado e sextavado não consegue travar	Placa de travamento não está em posição	Consulte o capítulo 5
Pedal do chassi não volta	Mola de retorno do pedal danificada	Troque a mola de torsão
O motor não roda ou o torque de saída não é suficiente	Emperramento do sistema de tração	Elimine o emperramento
	Capacitor quebrado	Troque o capacitor
	Voltagem insuficiente	Aguarde a voltagem ser restaurada
	Curto circuito	Elimine
Força de saída do cilindro insuficiente	Vazamento de ar Falha mecânica Pressão de ar insuficiente	Troque peças de vedação Elimine a falha Ajuste a pressão do ar para atender o requisito
Vazamento de ar	Mangueira de ar rompida Conexão de cano quebrada Cabeça de vedação quebrada Perda de cola da vedação	Troque peças quebradas Aplique mais cola de vedação

ESQUEMA ELÉTRICO  
A. 220V - 50 Hz / 60 Hz

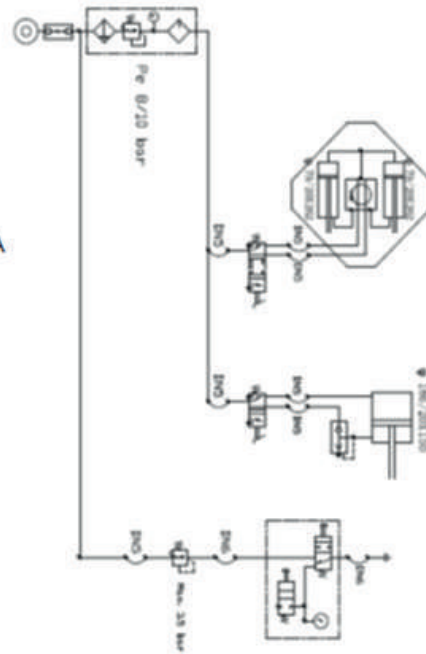
MONOFÁSICO

1.1kW

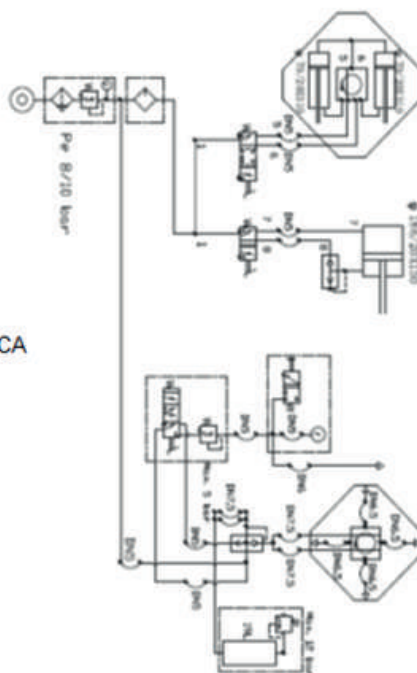


# ESQUEMA PNEUMÁTICO

PNEUMÁTICA SEMI-AUTOMÁTICA



PNEUMÁTICA SEMI-AUTOMÁTICA (II)



## FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA DE LUBRIFICANTES

### ÓLEO LUBRIFICANTE SAE10#

ITEM	ESPECIFICAÇÕES
Densidade (20/4°C)	0,850 a 0,860 g/cm <sup>3</sup>
Ponto de fulgor	160°C mínimo
Viscosidade 40°C	9 a 11 Cst
Viscosidade 100°C	2 a 4 Cst
Ponto de combustão	180°C mínimo

### MOBIL XHP 222

ITEM	ESPECIFICAÇÕES
Taxa de penetração 25°C mm/10	280
Ponto de gotejamento °C	280
Anti-corrosão	Passado
Viscosidade básica do óleo	220
Estabilidade à oxidação 100h queda de pressão kpa	35
Porcentagem de perda de água 79%	5
Corrosão ao cobre	1\

### GRAXA A BASE DE LÍTIO #2

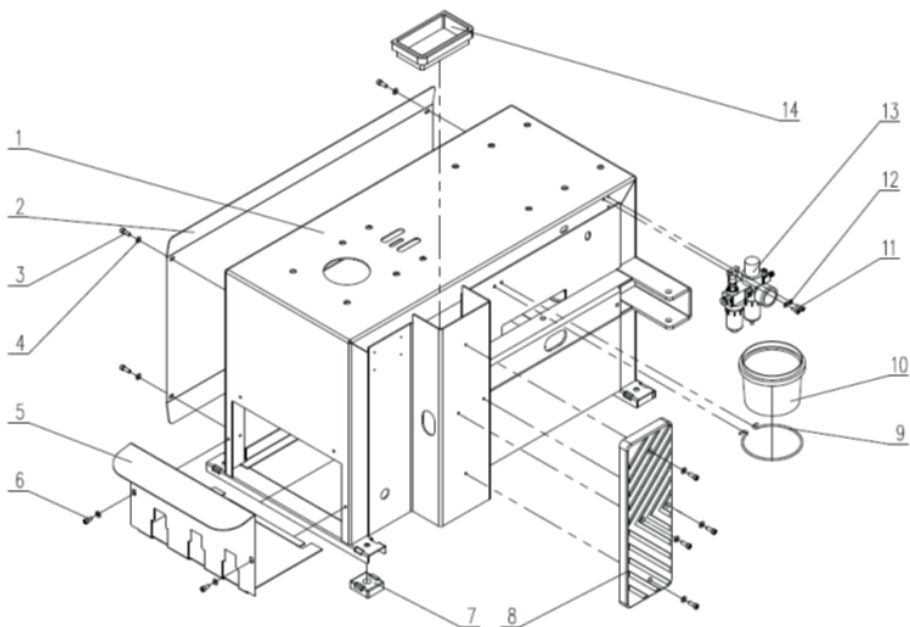
ITEM	ESPECIFICAÇÕES
Taxa de penetração mm/10	278
Ponto de gotejamento °C	187
Corrosão ao cobre (100°C 24h)	Sem alteração
Estabilidade da oxidação (99°C 100h)	0.2
Anti-corrosão (52°C 48h)	nível 1
Similaridade à viscosidade (-15°C 10S) (P a S)	800
Perda de água (35°C 1h) %	8

### ÓLEO DE CAIXA INDUSTRIAL CKC460

ITEM	ESPECIFICAÇÕES
Viscosidade 40°C	461
Índice de viscosidade	92
Ponto de fulgor °C	212
Ponto de congelamento °C	-26
Corrosão ao cobre (100°C 3h)	1\
Impureza mecânica	0.007
Ponto de despejo	-10

# VISTA EXPLODIDA DS24.850570

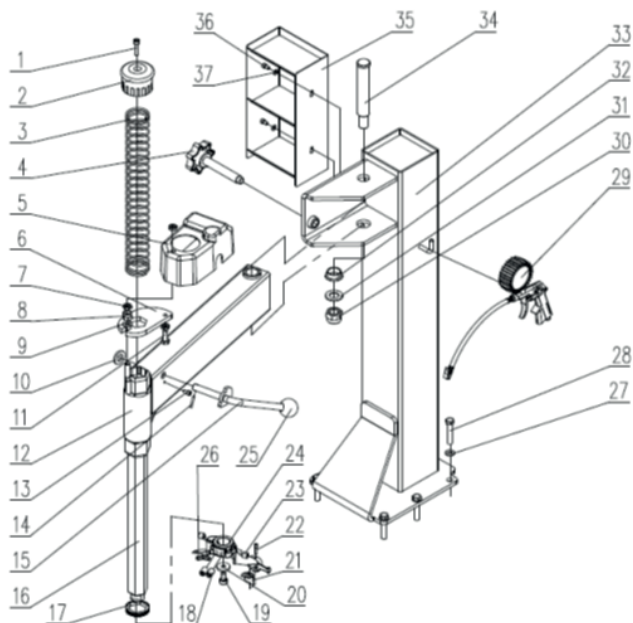
## Corpo principal



S/N	Código	Nome	Qtde	Observação
1	8501000	Soldagem do gabinete	1	
2	8501008	Cobertura lateral	1	
3	GB/T70.1	Parafuso sextavado interno M6 x 16	8	
4	GB/T97.1	Arruela plana - Classe A 6	10	
5	850A	Cobertura do pedal	1	
6	GB/T70.1	Parafuso sextavado interno M6 x 12	2	
7	GB/T70.1	Borracha de pé	4	
8	8501012	Borracha de ruptura do talão	1	
9	8801008	Anel do recipiente de lubrificante	1	
10	8501013	Recipiente de lubrificante	1	
11	8501014	Parafuso sextavado interno M5 x 12	2	
12	GB/T70.1	Arruela plana - classe A5	2	
13	8801013	Separador de óleo - água 25	1	
14	8801012	Cobertura plástica 850	1	

# VISTA EXPLODIDA DS24.850570

## Coluna Vertical

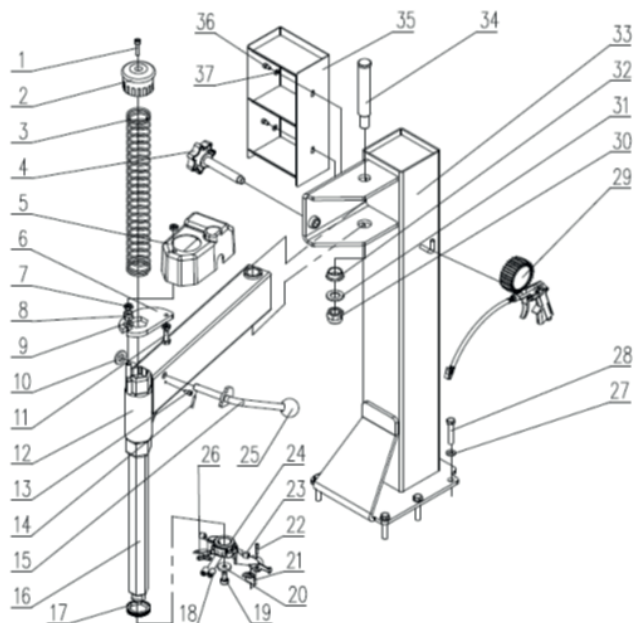


S/N	Código	Nome	Qtde	Observação
1	GB/T70.1	Porca sextavada interna M8 x 30	1	
2	8503013	Cobertura de eixo sextavado	1	
3	8503023	Mola do eixo sextavado	1	
4	8502007	Parafuso da alavanca	1	
5	8503005	Cobertura do braço oscilante	1	
6	8503007	Placa de travamento 36	1	
7	GB/T6172.1	Porca fina M10	3	
8	GB/T889.1	Porca de travamento M10	1	
9	GB/T97.1	Arruela plana - classe A 10	1	
10	GB/T97.1	Arruela plana - classe A 14	1	
11	GB/T5783	Porca sextavada M10 x 25	1	
12	8503100	Soldagem do braço oscilante	1	
13	GB/T70.1	Parafuso sextavado interno M6 x 10	1	
14	GB/T879.1	Pino elástico redondo 4 x 25	1	
15	8503200	Soldagem da alavanca de travamento	1	
16	8503012	Eixo sextavado (850)	1	
17	8503014	Coxim amortecedor	1	
18	GB/T77	Parafuso sextavado interno M12 x 20	2	
19	GB/T70.1	Parafuso sextavado interno M10 x 16	1	
20	8503017	Arruela	1	



# VISTA EXPLODIDA DS24.850570

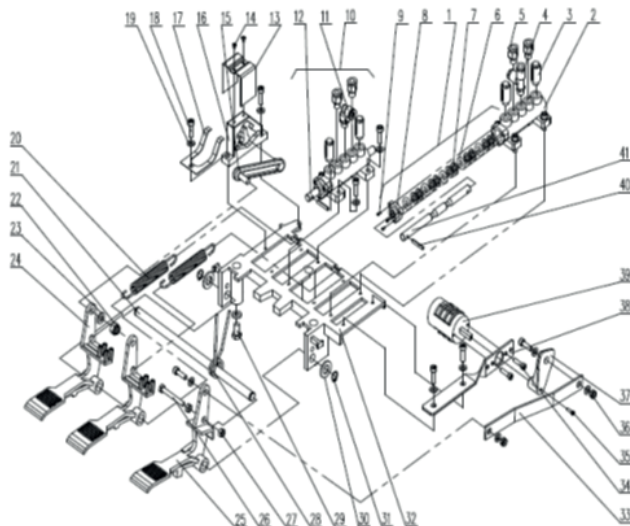
## Coluna Vertical



S/N	Código	Nome	Qtde	Observação
21	5622504	Encaixe plástico da cabeça de ferramenta	1	
22	5622505	Pino rosqueável	1	
23	GB/T80	Porca de travamento M12 x 12	2	
24	5753202	Cabeça de ferramenta	1	
25	8503010	Alavanca de travamento	1	
26	5622506	Encaixe plástico da cabeça de ferramenta	1	
27	GB/T97.1	Arruela plana - classe 10	6	
28	GB/T5782	Parafuso sextavado M10 x 55	6	
29	5752009	Pistola de enchimento	1	
30	GB/T889.1	Porca de travamento sextavada M20	1	
31	GB/T97.1	Arruela plana - classe A 20	1	
32	8503015	Bucha de pino do braço oscilante	1	
33	8502100	Soldagem da coluna	1	
34	8503016	Pino do braço oscilante	1	
35	8501200	Soldagem da caixa de ferramentas	1	
36	GB/T70.1	Parafuso sextavado interno M6 x 10	2	
37	GB/T97.1	Arruela plana - classe A 6	2	

# VISTA EXPLODIDA DS24.850570

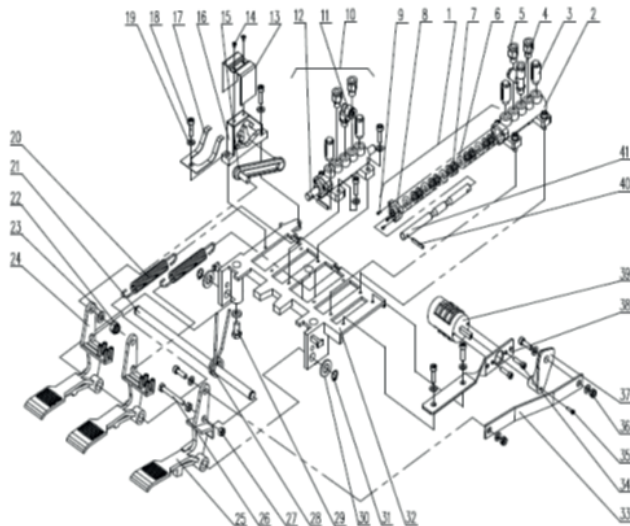
## Conjunto de pedais



S/N	Código	Nome	Qtde	Observação
1	8808003A	Conjunto de válvula de pedal para separador de talão	1	
2	8808003	Válvula do pedal	2	
3	8808006	Silenciador P1	4	
4	8808004	Conexão - T	1	
5	8808005	Conexão reta	4	
6	8808009	O-ring d9. 7 x 4	10	
7	8808008	Bucha	10	
8	8808225	Cobertura de extremidade da válvula de pedal	2	
9	GB/T845	Parafuso auto-atarraxante ST3 5 x 3	6	
10	850803B	Conjunto de válvula de pedal para o cilindro da mesa giratória	1	
11	8808011	Conexão joelho	1	
12	8808007	Eixo de cilindro	1	
13	8808027	Placa de cames	1	
14	GB/T845	Parafuso auto-atarraxante ST2 9 x 6.5	2	
15	8808014	Haste de ligação	1	
16	8808012	Came	1	
17	8808013	Mola de came	1	
18	GB/T70.1	Parafuso sextavado interno M6 x 20	14	
19	GB/T97.1	Arruela plana - classe A6	16	
20	8808028	Mola	2	

# VISTA EXPLODIDA DS24.850570

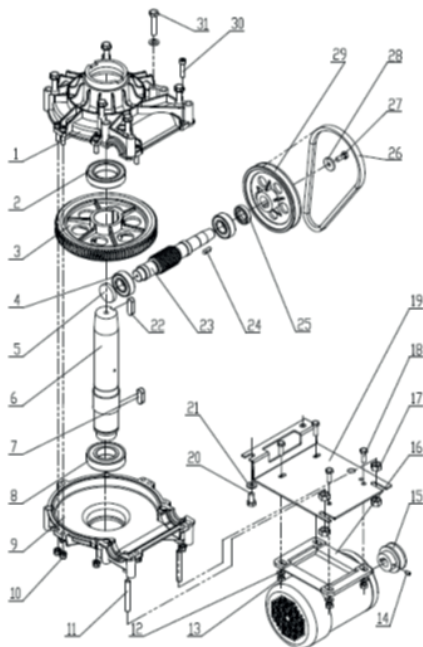
## Conjunto de pedais



S/N	Código	Nome	Qtde	Observação
21	8508003	Pino de pedal	1	
22	GB/T889.1	Parafuso de travamento M8	1	
23	GB/T97.1	Arruela plana - classe 8	4	
24	8808016	Pedal TF-D	2	
25	8808017	Pedal TF-C	1	
26	GB/T5782	Parafuso M6 x 50	1	
27	GB/T52	Parafuso M6	2	
28	8808023	Mola de torsão	1	
29	GB/T5783	Parafuso M8 x 16	3	
30	GB/T97.1	Arruela plana - classe A12	2	
31	GB/T894.1	Grampo de pressão de eixo 12	2	
32	8508002	Assento de pedal	1	
33	8808019	Placa de puxar interruptor	1	
34	GB/T70.1	Parafuso M5 x 20	2	
35	GB/T70.1	Parafuso M3 x 12	1	
36	GB/T889.1	Porca de travamento M6	2	
37	8808022	Alavanca de inversão	1	
38	8808018	Assento de interruptor	1	
39	8808021	Interruptor de 20A	1	
40	GB/T879.1	Pino redondo 4 x 25	2	
41	8808026	Eixo de válvula do pedal	1	

# VISTA EXPLODIDA DS24.850570

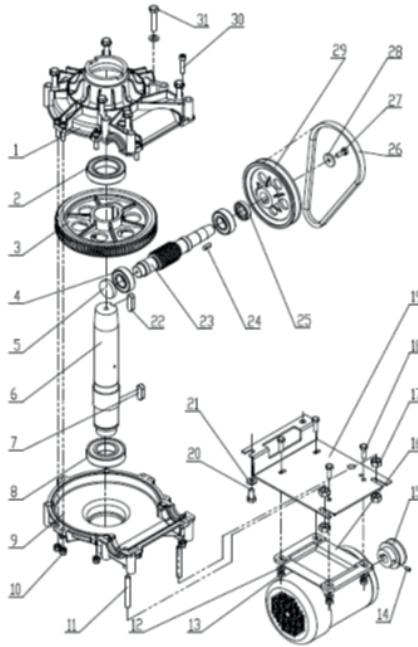
## Conjunto caixa de redução



S/N	Código	Nome	Qtde	Observação
1	6207001	Cobertura superior de caixa de redução	1	
2	GB/T276	Rolamento de cilindro 6010	1	6207011
3	6207006	Engrenagem sem fim	1	
4	GB/T276	Rolamento de cilindro 6205	2	6207010
5	6207008	Cobertura do kit de vedação 40x8	1	
6	62070003	Eixo da engrenagem sem fim	1	
7	GB/T1096	Chaveta plana 14 x 9 x 36	1	
8	GB/T276	Rolamento de cilindro 6208	1	6207012
9	6207002	Cobertura inferior da caixa de redução	1	
10	GB/T889.1	Porca de travamento M8	9	
11	GB/T77	Parafuso de encosto M10 x 75	2	
12	GB/T97.1	Arruela plana - classe A8	4	
13	GB/T6170	Parafuso M8	4	
14	GB/T80	Parafuso de encosto M6 x 10	1	
15	6207016	Polia da correia	1	
16	6207013	Motor	1	
17	GB/T6170	Parafuso M10	4	
18	GB/T5783	Parafuso M8 x 25	4	
19	8807013	Placa do motor 565	1	
20	GB/T5783	Parafuso M10 x 20	2	

# VISTA EXPLODIDA DS24.850570

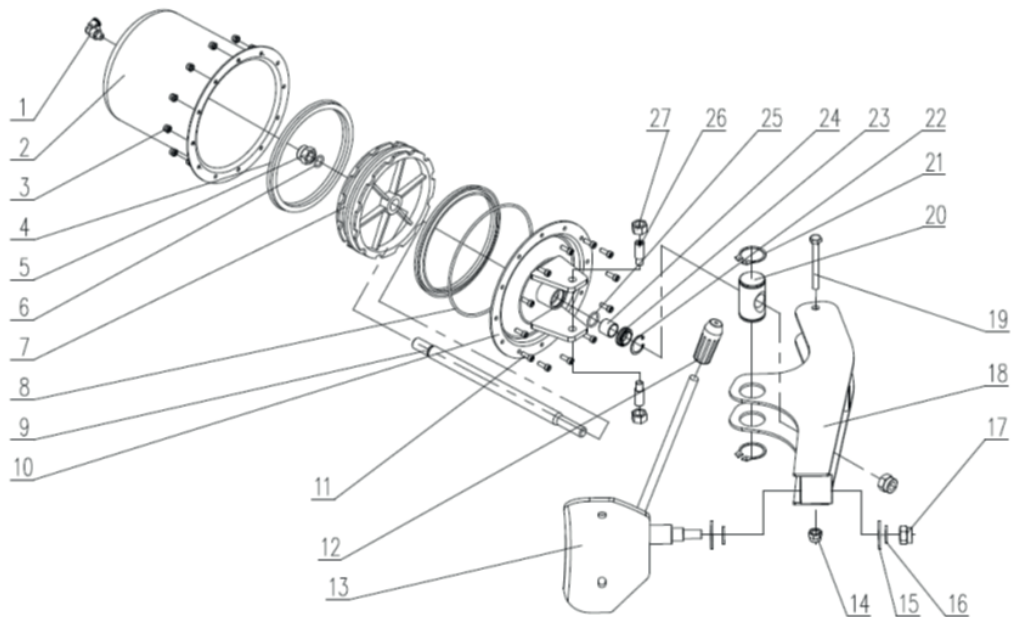
## Conjunto caixa de redução



S/N	Código	Nome	Qtde	Observação
21	GB/T97.1	Arruela plana - classe 10	8	
22	GB/T1096	Chaveta plana 12 x 8 x 40	1	
23	6207007	Eixo de engrenagem sem fim	1	
24	GB/T1096	Chaveta plana 6 x 6 x 18	1	
25	6207009	Cobertura do kit de vedação	1	
26	GB/T11544	Correia-V A635	1	6207014
27	GB/T5783	Parafuso M8 x 20	1	
28	8503017	Arruela	1	
29	6207004	Polia de correia	1	
30	GB/T70.1	Parafuso M8 x 35	9	
31	GB/T5782	Parafuso M10 x 50	6	

# VISTA EXPLODIDA DS24.850570

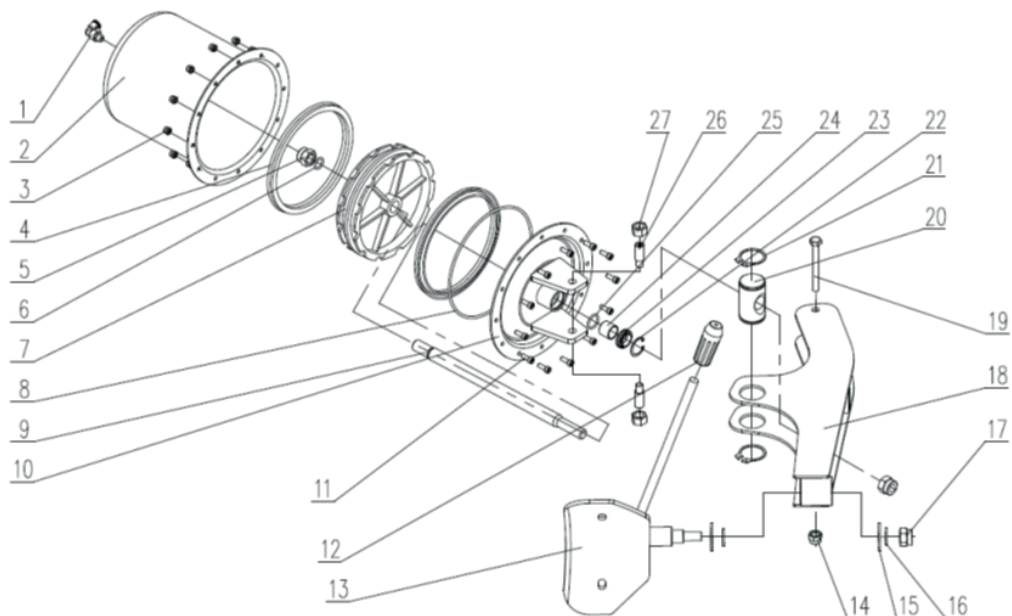
## Conjunto separador de talão



S/N	Código	Nome	Qtde	Observação
1	8805025	Conexão joelho	2	
2	6205001	Tambor do cilindro do separador de talão	1	
3	GB/T889.1	Porca de travamento M6	12	
4	6205008	Anel-Y 186 x 12 x 9	2	
5	GB/T889.1	Porca de travamento M16	2	
6	6205009	O-ring d14 x 2.65	1	
7	6205006	Pistão 186	1	
8	8505011	Haste do pistão	1	
9	6205007	O-ring d184 x 3.5	1	
10	6205300	Soldagem de cobertura do cilindro	1	
11	GB/T70.1	Parafuso M6 x M16	12	
12	8504008M	Cobertura de borracha	1	
13	8804200	Pá do separador de talão	1	
14	GB/T889.1	Porca de travamento M10	1	
15	GB/T96	Arruela grande 14	2	
16	GB/T97.1	Arruela plana 14	2	
17	GB/T889.1	Porca de travamento M14	1	
18	6204000B	Soldagem do braço do separador de talão	1	
19	GB/T5782	Parafuso M10 x 85	1	
20	8804105	Eixo vertical	1	
21	GB/T894.1	Grampo de pressão do eixo 40	2	

# VISTA EXPLODIDA DS24.850570

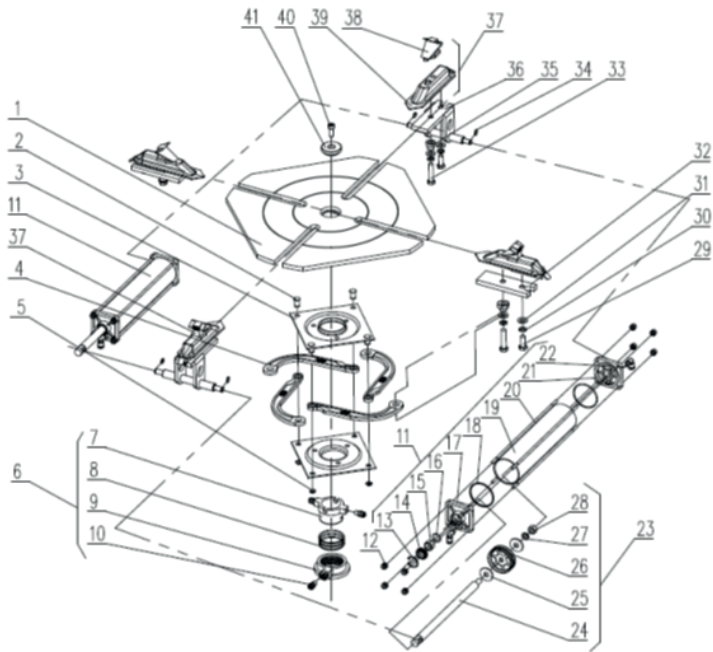
## Conjunto separador de talão



S/N	Código	Nome	Qtde	Observação
22	GB/T893.1	Grampo circular de furo 30	1	
23	8805008	Vedador de óleo 30 x 20 x 7	1	
24	8805011	Bucha auto-lubrificante 2015	1	
25	6205005	O-ring d20 x 2.65	1	
26	8805026	Porca de encosto M14 x 40	2	
27	GB/T6170	Parafuso M14	2	

# VISTA EXPLODIDA DS24.850570

## Conjunto da mesa giratória

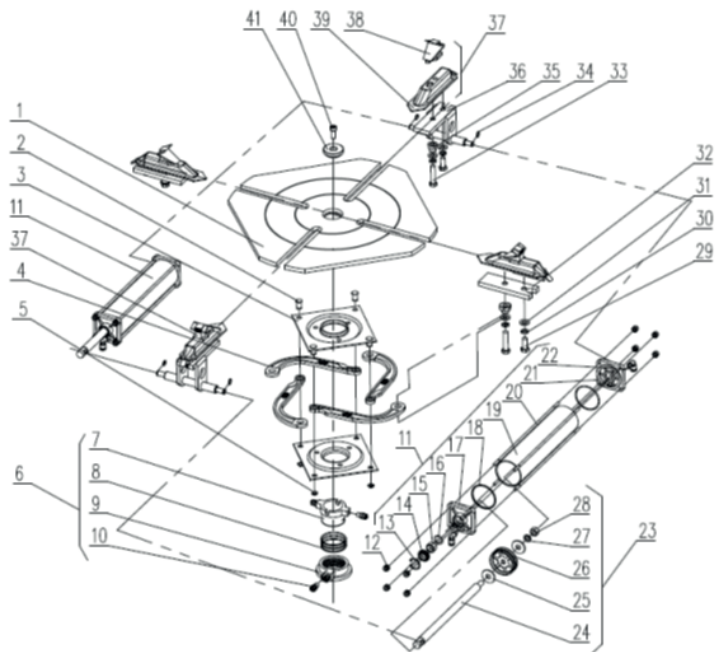


S/N	Código	Nome	Qtde	Observação
1	8506100	Placa giratória	1	
2	8506303	Pino	4	
3	8506301	Mesa giratória quadrada	2	
4	8506302	Conector tipo-L	4	
5	GB/T894.1	Grampo de pressão de eixo 12	4	
6	8809000	Conjunto de distribuidor de ar	1	
7	8809002	Bucha interna de distribuidor de ar	1	
8	8809003	O-ring d 60 x 2.65	3	
9	8809001	Bucha externa do distribuidor de ar	1	
10		Conexão	4	
11	8506500	Conjunto de cilindro da placa giratória	2	
12	GB/T889.1	Porca de travamento M8	16	
13	GB/T893.1	Grampo de pressão de furo 30	1	8808007
14	8805008	Vedador de óleo 20 x 30 x 7	2	
15	8506511	Bucha autolubrificante 2013	2	
16	8506506	O-ring d 20 x 2.65	2	
17	8506503	Cobertura de cilindro	2	
18	8506505	O-ring da tampa lateral D75 x 3.1	4	
19	8506501	Tambor de cilindro	2	
20	8506504	Parafuso do eixo	8	
21	8506502	Tampa inferior do cilindro	2	



# VISTA EXPLODIDA DS24.850570

## Conjunto da mesa giratória



S/N	Código	Nome	Qtde	Observação
22	8506510	Conexão joelho PL8-01	4	
23	8506509	Conjunto de pistão de cilindro	2	
24	8506507	Eixo de pistão	2	
25	GB/T96	Arruela grande 12	4	
26	8506508	Pistão	2	
27	GB/T	Arruela de pressão 12	2	
28	GB/T	Porca M12	2	
29	GB/T	Parafuso M12 x 30	4	
30	GB/T	Arruela de pressão 12	8	
31	GB/T	Arruela plana - classe A12	8	
32	8506401	Guia lateral	2	
33	GB/T5782	Parafuso M12 x 55	4	
34	GB/T894.1	Grampo de pressão de eixo	4	
35	6206015	Bucha	4	
36	8506400	Suporte de cilindro	2	
37	8506600	Conjunto de garras	4	
38	8506204	Garra	4	
39	8506200	Conjunto de assento de garra	4	
40	GB/T70.1	Parafuso M8 x 25	8	
41	6206002	Cobertura da prensa	1	

## CERTIFICADO DE GARANTIA

A POTENTE assegura ao legítimo proprietário deste equipamento, garantia pelo prazo de 12 (doze) meses a partir da data de sua compra e mediante apresentação da respectiva nota fiscal de compra, sendo 3 (três) meses de garantia legal e mais 9 (nove) meses de garantia adicional concedida pela POTENTE, contra defeitos de fabricação.

O conserto ou substituição das peças com defeito de fabricação, será feito sem ônus durante a vigência desta garantia, e somente poderá ser feito por Assistente Técnico Autorizado indicado pela POTENTE ou diretamente na fábrica. A garantia inclui serviços de assistência técnica e peças, excluindo os custos com transporte de peças ou equipamentos, despesas de locomoção, hospedagem e alimentação do pessoal técnico. As peças eventualmente substituídas serão de propriedade da POTENTE.

Essa garantia perderá sua validade se:

- Constatado mau uso por parte do usuário ou terceiro;
- Os defeitos do equipamento forem oriundos de acidentes, sinistros, umidade, agentes da natureza (inundações, desabamentos, raios, etc.);
- Instalação ou uso inadequado, ou seja, em desacordo com o manual de instruções
- Falta de lubrificação
- Desgaste naturais de peças, componentes ou partes;
- Violação ou adulteração do número de série do produto;
- Conserto ou alteração do equipamento por pessoa não autorizada;

Para fazer uso desta garantia, mantenha este certificado guardado, juntamente com a respectiva nota fiscal, ela será necessária para comprovação do período de vigência.

Ao constatar defeito no equipamento o proprietário/usuário deverá nos contatar através do telefone ou e-mail abaixo.

Fone: (11) 2014-4000  
E-mail: [sac@potente.com.br](mailto:sac@potente.com.br)

[www.potente.com.br](http://www.potente.com.br)

**Serviço de atendimento  
ao cliente POTENTE**

**SAC: (11) 2014-4000**

**[sac@potente.com.br](mailto:sac@potente.com.br)**